

## Спиральная морозильная система SF800





Спиральный замораживатель - это высокоэффективное устройство быстрого замораживания с компактной конструкцией. Он применяется в основном для быстрого замораживания макаронных изделий, морепродуктов, птицы, овощей, фруктов, молочных продуктов и других пищевых продуктов. Его мощность замораживания может составлять от 200 кг/ч до 3000 кг/ч.

Особенности работы:

1. Быстрое замораживание не образует крупных ледяных кристаллов. Качество и свежесть продуктов сохраняются максимально близкими к исходным.
2. Поверхность продуктов быстро застывает и образует корку, которая может запечатать внутреннюю влагу и минимизировать потери влаги при замораживании продуктов.
3. Время замораживания крайне короткое, а энергопотребление низкое.
4. При одинаковой производительности он требует меньше места, чем традиционный быстрый замораживатель.

## Главные параметры спирального фризера SF800

### Замораживаемый продукт и рабочее состояние конструкции

Продукт	Котлеты для бургеров	Производительность	800кг/ч
Конфигурация продукта	-	Хладагент	R507A/R404A
Метод заморозки	IQF с/без упаковки	Влажность внутреннего воздуха	-35°C
Входная температура	+15°C	Температура испарения	-42°C
Выходная температура	-18°C	Состояние конденсации	Температура конденсации 40°C Температура влажного термометра 28°C

### Главные технические параметры спиральной морозильной камеры

	Имя	Спиральный фризёр
	Модель	SF800
1.	Производительность	800kg/h
2.	Размеры кабинета	6640 x 4840 x 2740mm
3.	Ширина ленты	670mm, 600mm effective
4.	Количество слов (ярусов)	11
5.	Длина ленты	152m, 140m effective
6.	Диаметр барабана	2200mm
7.	Шаг яруса:	150mm (Проходимая высота 90mm)
8.	Регулируемый диапазон времени	20 ~ 100 min
9.	Длина входа и выхода	Вход 1000mm Выход 500mm
10.	Высота входа и выхода	Вход 800mm Выход 2725mm
11.	Способ и период размораживания	Размораживание воды 1раз/12 часов
12.	Мощность фризера	15.75KW 380V / 3P / 50Hz
13.	Потребление холода	115KW
14.	Зона испарения	1350 m <sup>2</sup>
15.	Полугерметичный винтовой компрессор	ITALY FRASCOLD FVR-L-160-540Y
16.	Расширительный клапан	DANFOSS
17.	Холодопроизводительность	116.134KW
18.	А. С. Контактёр	Schneider
19.	Мощность холодильной установки	120KW
20.	Хладагент	R507A/R404A
21.	Конденсатор	Испарительный конденсатор

## Описание технических характеристик спиральной морозильной камеры SF800

### А. Характеристика продукта

- Конструкция оборудования является безопасной и надежной.
- Оно работает стабильно, во время работы нет никаких аномальных шумов, соответствуя соответствующим стандартам и требованиям.
- Полностью соответствует требованиям НАССР и стандартам экспорта пищевых продуктов, что обеспечивает безопасность и гигиену замороженной пищи.
- Мы используем продольную систему подачи и направления воздуха, которая делает циркуляцию холодного воздуха внутри спирального замораживателя намного более рациональной и полностью исключает неравномерное замораживание в разных местах ленты. Эта система подачи и направления холодного воздуха обладает отличным охлаждающим эффектом, как показывает практика применения среди наших клиентов.

### В. Основная структура и характеристики оборудования

#### 1) Сетчатая лента из нержавеющей стали

Конвейерная лента изготовлена из пищевой нержавеющей стали 304, которая имеет плоскую поверхность и соответствует гигиеническим требованиям. Конвейерная лента будет оборудована защитными кромками с обеих сторон, которые предотвратят падение продуктов с ленты во время работы. Родовое соединение конвейерной ленты имеет сферическую структуру, которая обеспечивает отсутствие царапин или ослабления во время работы.

Item	No.	Name	Specification
Лента	1	Диаметр провода	1.5mm
	2	Спиральный шаг	10mm
	3	Диаметр стержня	φ5mm



## 2) Изоляционная панель

Мы используем самозатухающие огнестойкие сэндвич-панели из полиуретана, ламинированные с обеих сторон нержавеющей стальной пластиной. Панели будут собраны с помощью эксцентриковых крючков.

Item	No.	Name	Specification
<b>Изоляционная панель</b>	1	Материал панели	Двусторонняя панель из нержавеющей стали 304. Толщина 150 мм. Внешняя поверхность из нержавеющей стали толщиной 0,8 мм, а внутренняя - 0,5 мм. Заполнена пеной из полиуретана плотностью 42 кг/м <sup>3</sup> . На верхней части панелей будет установлена полностью сварная стальная пластина для сбора и слива воды.
	2	Пластина для сбора и слива воды	304 материал из нержавеющей стали полностью сварной 2 мм
	3	Точки слива	Внутри есть несколько точек слива, которые распределяются в соответствии с фактическими условиями на месте.
	4	Дверь	Оснащен системой электрического обогрева каркаса безопасного напряжения.
	5	Система света	Оснащен влагостойкими и низкотемпературными светодиодными лампами внутри
	6	Внутренний кронштейн, рама и конструкция воздуховода	304 материал из нержавеющей стали

---

### 3) Профессиональная дверь холодильной камеры

Используется профессиональная дверь холодильной камеры, которая герметично закрывается с помощью уплотнительных полосок, обладающих устойчивостью к низким температурам, старению и маслу. Уплотнение двери плотное. Дверь оснащена низковольтным (36 В безопасное напряжение) электрическим нагревательным устройством для предотвращения замерзания. Безопасная и надежная.



### 4) Внутренняя структура

- Внутренняя и внешняя коробки, рамная конструкция, кронштейн, поддержка, воздуховодная пластина, сетчатый конвейер, направляющая рейка и другие компоненты в зоне быстрого замораживания изготовлены из пищевой нержавеющей стали 304 (за исключением моторов и редукторов);
- Трения между сетчатым конвейером и направляющей рейкой осуществляются с использованием материала с ультравысокой молекулярной массой полиэтилена;
- Барабан имеет структуру белка с армирующими элементами из материала с ультравысокой молекулярной массой полиэтилена, что делает барабан более надежным при контакте и разделении от сетчатого конвейера, обеспечивая безопасность замороженных продуктов.

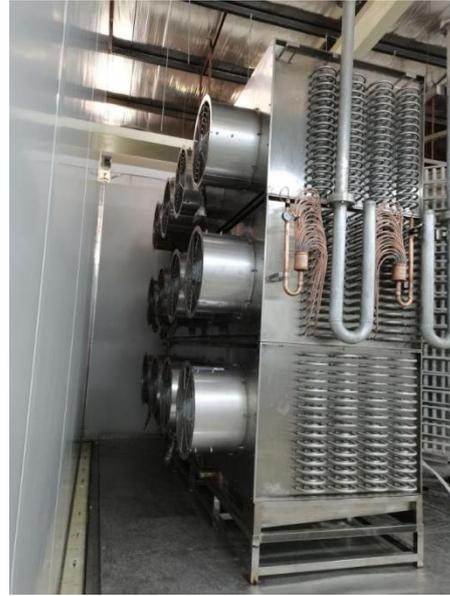
## 5) Система движения

Один главный привод барабана, один ременный привод. Качественный редуктор, стабильная работа. Европейская технология передачи, более стабильная и надежная.



## 6) Испаритель и вентиляторы

- Испаритель изготовлен из алюминия (нержавеющего алюминиевого сплава), имеет большие ребра, изменяемый шаг лопастей, что значительно повышает эффективность теплообмена испарителя, увеличивает интервал размораживания и обладает высокой эффективностью и энергосбережением. Кронштейн, вентиляционная пластина, оболочка и труба для слива размораживающей воды выполнены из нержавеющей стали.



Item	No.	Name	Specification
Испаритель	1	Труба испарителя	Алюминиевый сплав с высоким коэффициентом теплопередачи, диаметр 19 мм.
	2	Толщина стенки испарительной трубы	1.8mm
	3	Материал ребер	Материал LF21 погружен в алюминиевую фольгу. Толщина 0,25 мм. Максимальная высота фланца 11 мм
	4	Рама	Изготовлен из нержавеющей стали 304
	5	Метод разделения жидкости	Используется сепаратор жидкости типа Вентури, и равное количество хладагента поступает в змеевик. В процессе течения не возникает турбулентности. Малая потеря давления и равномерное разделение жидкости
	7	Диаметр трубы размораживания	48mm или 57mm

- Оснащен осевым вентилятором. Цилиндр из нержавеющей стали, лезвия из антикоррозионного алюминиевого сплава. Корпус двигателя покрыт горячим цинком. Низкотемпературный и влагостойкий водонепроницаемый двигатель отличается эффективностью, энергосбережением, низким уровнем шума и стабильной работой.

Item	No.	Name	Specification
Осевые вентилятор ы	1	Модель	1.5kw, 9 шт
	2	Blades	Алюминиевый сплав
	3	Воздушная коробка	Нержавеющая сталь
	4	Скорость воздуха, давление воздуха и объем воздуха	1400rpm, 221Pa, 16065m3/h

### 7) Электрический контроль

- Электрический шкаф управления из нержавеющей стали 304. Водонепроницаемый и пылезащитный. Электрические компоненты представлены брендами совместного предприятия китайских и иностранных производителей. Стабильное качество и надежная производительность. Цифровой дисплей температуры внутри камеры. Легкость в управлении и контроле.
- Скорость работы сетчатого конвейера регулируется инвертором. Время замораживания замороженных продуктов можно настраивать по желанию.
- Под каждым слоем конвейера установлено устройство обнаружения предотвращения перекручивания. После многолетнего использования производительность остается стабильной и надежной.

Item	No.	Name	Specification
Электрическая панель управления	1	Панель управления	304 Нержавеющая сталь
	2	Марка основных электрических деталей	Schneider/Siemens/ABB
	3	Защитное устройство	Кнопка аварийной остановки

### 8) Способ затягивания ремня

Натяжное устройство использует натяжение тяжелого молотка с плавающим валом, который может автоматически регулировать натяжение ремня. Устройство установлено в библиотеке.



#### 9) Поддон для воды и дренаж

\* Встроенный большой поддон для воды из нержавеющей стали используется на нижней панели внутри библиотеки, чтобы предотвратить просачивание талой воды в нижнюю панель и продлить срок службы скороморозильной камеры.

\* В нижней части библиотеки есть несколько дренажных отверстий. А перегородка на выходе из дренажного отверстия может автоматически открываться и закрываться в соответствии со стандартами HACCP.

## **10) Вход и выход**

\* Длина входного ремня и рабочей площадки установлена на 1000 мм. Длина отводящего ремня 500 мм, ширина такая же, как у основного ремня.

\* Вход и выход изготовлены из пищевой нержавеющей стали марки 304, что обеспечивает безопасность и гигиену пищевых продуктов.